

MEMORIAL DESCRITIVO

1 of 6

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA SOLDA POR ARCO SUBMERSO

MODELO: BWM TC 1500/800

MARCA CORIMPEX



DESCRIÇÃO:

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA SOLDA POR ARCO ELÉTRICO SUBMERSO (PROCESSO SAW) COM PROCESSAMENTO AUTOMÁTICO DE CENTRALIZAÇÃO DA ALMA EM POSIÇÃO VERTICAL, SEM A NECESSIDADE DE PRÉ PONTEAMENTO ENTRE ABA E ALMA, PROJETADA PARA A EXECUÇÃO DE PERFIS METÁLICOS ESTRUTURAIS DOS TIPOS I, H, T, ASSIMÉTRICOS, MONOSSIMÉTRICOS, CÔNICOS, TUBULAR, ESTRELA E ARQUEADO. POSSUI CAPACIDADE PARA SOLDAR VIGAS COM ALTURA DE ALMA ENTRE 200 MM ATÉ 1.500 MM E LARGURA DA ABA DE 150 MM ATÉ 800 MM, SUPORTANDO COMPRIMENTO MÍNIMO DE 3.000 MM E MÁXIMO DE 12.000 MM, COM SISTEMA DE AVANÇO DO PERFIL POR ROLETES MOTORIZADOS PARA MOVIMENTAÇÃO CONTROLADA DE VELOCIDADE DE 0.15 ATÉ 2.1 M/MIN. POSSUI UMA MESA DE ALIMENTAÇÃO DE ENTRADA DA MÁQUINA COM POSSIBILIDADE DE ATÉ DOIS PERFIS DE 14,5 DE COMPRIMENTO SIMULTANEAMENTE, COM POSICIONAMENTO AUTOMÁTICO DE ABA E ALMA, CONTROLE ELETRÔNICO DA PRESSÃO HIDRAULICA ENTRE ALMA E ABA DE ATÉ 6 TONELADAS, VELOCIDADE DE AVANÇO DO CONJUNTO ALMA/ABA CONTROLADA ELETRONICAMENTE POR PLC, AGINDO DE FORMA SIMULTÂNEA, INDEPENDENTE E BILATERAL, COM DISPOSITIVO INTEGRADO DE PÓSDEFORMAÇÃO E ENDIREITAMENTO DA ABA COM FORÇA DE 100 TONELADAS E ESPESSURA MÁXIMA DE ATÉ 45MM E SISTEMA DE RECUPERAÇÃO E FILTRAGEM DE FLUXO DE SOLDA E SISTEMA DE SEGURANÇA DE OPERAÇÃO, COM POSSIBILIDADE DE ACESSO REMOTO VIA ETHERNET.

MEMORIAL DESCRITIVO

2 of 6

CAPACIDADE DA LINHA

ALMA	ABA
Altura: 200 – 1.500 mm	Altura: 150 – 800 mm
Espessura: 5 – 20 mm	Espessura : 5 – 30 mm

PESO MAX. DA VIGA	600 Kg/m
COMPRIMENTO MIN. DA VIGA	5.000 mm
COMPRIMENTO MÁX. DA VIGA	14.500 mm
DESLOCAMENTO DO CILINDRO	1.300mm
VIGA CONICA	Permitido. Inclinação máxima do ângulo: 20°
POTEAMENTO	Desnecessário. Somente a borda frontal deve ser apontada
BWM CLASSIFICAÇÃO DE VELOCIDADE	0.15 – 2.1 m/min
VELOCIDADE DE DESLOCAMENTO	12 m/min
PRESSÃO DO PISTÃO	6 Tons
TENSÃO DA LINHA	3x400V AC + N + Gnd 50 Hz
PROCESSO DE SOLDAGEM	SAW Arco submerso
TIPO DE VIGAS SOLDADAS	Vigas I , H . T, assimétricas e Cônicas
Viga Assimétrica	Permitido máx. 90 mm em comprimento de viga de 14,5 m)

MEMORIAL DESCRITIVO

3 of 6

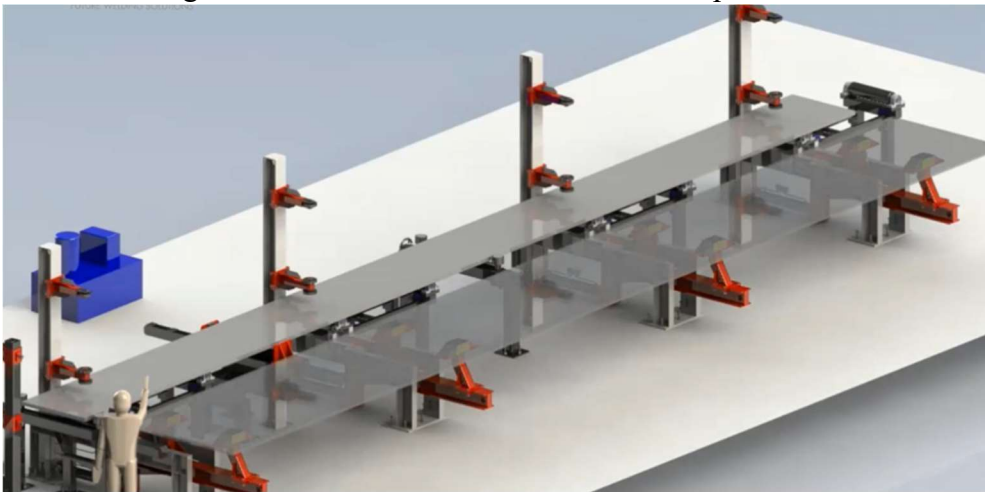
DESCRITIVO DO FUNCIONAMENTO

CICLO SEQUENCIAL DO PROCESSO DE SOLDAGEM

1- Torre de soldagem com sistema de roletes motorizados



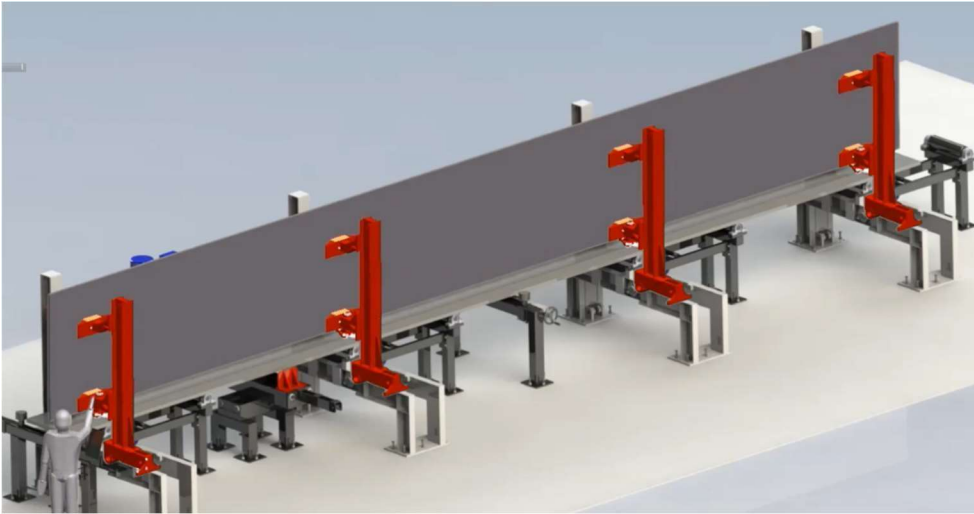
2- O carregamento da aba e da alma é feito no transportador de rolos de entrada



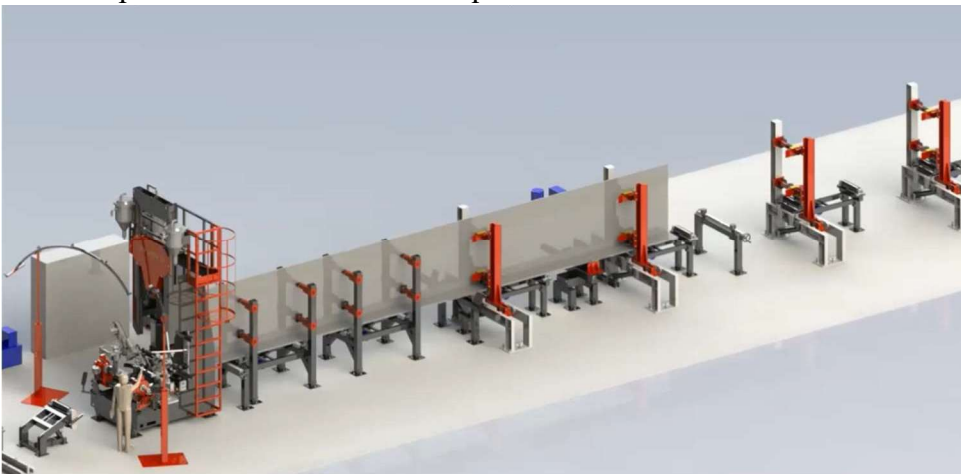
MEMORIAL DESCRITIVO

4 of 6

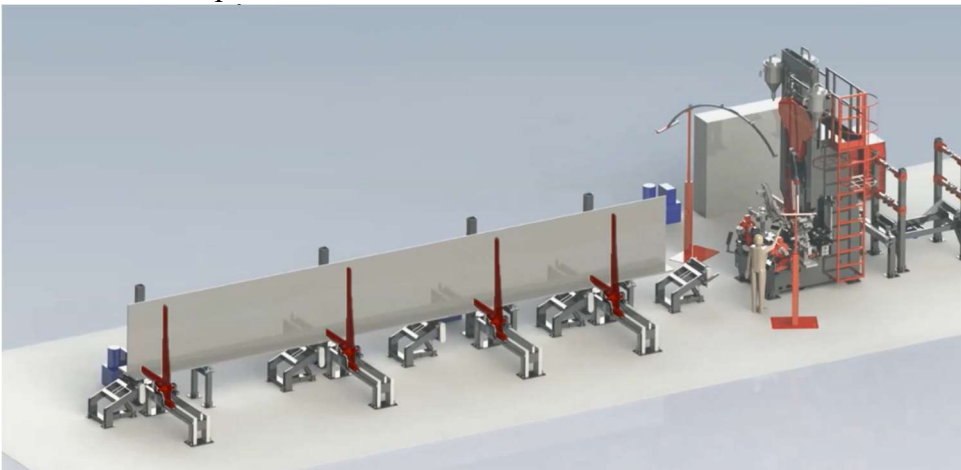
3- A alma é colocada sobre aba



4- O perfil “T” é inserido na máquina



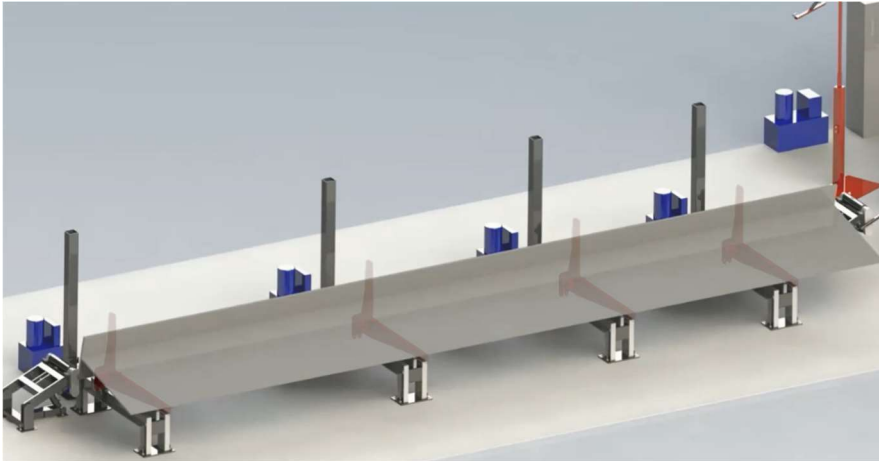
5- Saída do perfil “T” soldado em ambos os lados, na esteira de rolos de saída



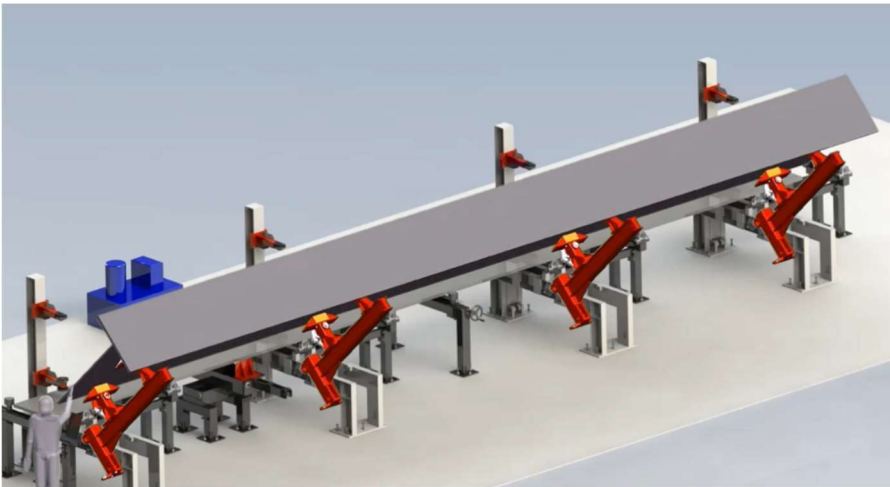
MEMORIAL DESCRITIVO

5 of 6

- 6- O perfil “T” é virado em um ângulo de 90 graus para colocá-lo com a alma na posição horizontal



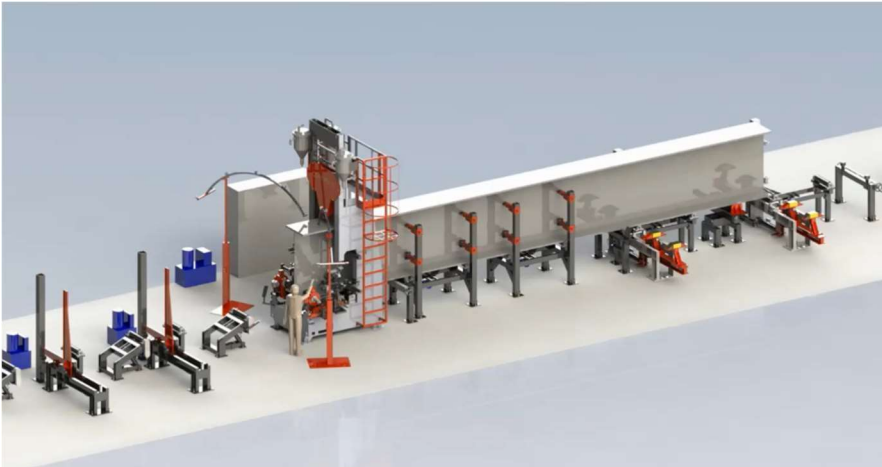
- 7- O perfil soldado em “T” é carregado na esteira de rolos de entrada e posicionado acima da aba



MEMORIAL DESCRITIVO

6 of 6

8- O perfil duplo “T” é novamente inserido na máquina



9- Saída da viga completamente soldada no transportador de rolos de saída

